

INTERNATIONAL APPLICATION PUBLISHED UNDER THE PATENT COOPERATION TREATY (PCT)

(51) Internati nal Patent Classification 3:

G01J 3/42; H05B 41/30

(11) International Publication Number:

WO 82/ 03913

AI

(43) International Publication Date:

11 November 1982 (11.11.82)

(21) International Application Number:

PCT/US81/00678

(22) International Filing Date:

1 May 1981 (01.05.81)

(71) Applicant (for all designated States except US): KOLL-MORGEN TECHNOLOGIES CORPORATION [US/US]; Suite 300, 2001 Bryan Tower, Dallas, TX 76201 (US).

(72) Inventor; and

(75) Inventor/Applicant (for US only): van AKEN, Harold [US/US]; Box 77, Calicoon Center, NY 12724 (US).

(74) Agent: EWERT, Alfred, P.: Morgan, Finnegan, Pine, Foley & Lee, 345 Park Avenue, New York, NY 10154 (US).

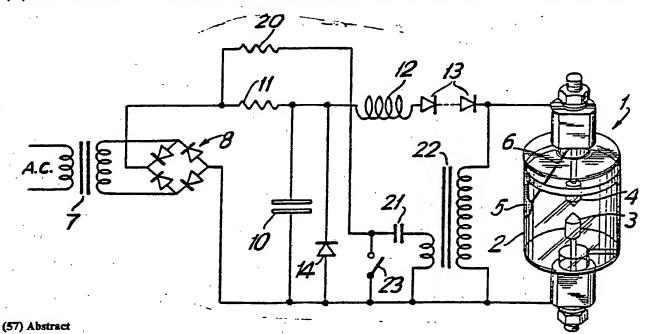
(81) Designated States: AT (European patent), AU, CH (European patent), DE (European patent), FR (European patent), GB (European patent), JP, LU (European patent), NL (European patent), SE (Eur pean patent), US.

Published

With international search report.

This is the international Publication of JP58-500726,

(54) Title: PULSE LIGHT STABILIZATION FOR COLOR SPECTROPHOTOMETRIC INSTRUMENTATION



A color spectrophotometric system using a xenon flashtube (1) wherein the flashtube (1) is operated under conditions causing electrodes (3, 4) to regenerate rather than deteriorate while in use and wherein the light measurements at various wavelengths are corrected in accordance with two reference measurements to normalize for both intensity variations and spectral shifts of light from the flashtube (1). A capacitor (10) discharge through the flashtube (1) by way of an inductance (12) which reduces the peak and lengthens the duration of the discharge current.

(9) 日本国特許庁 (JP)

⑩公表特許公報(A)

①特許出願公表 昭58—500726

€0 Int. Cl.3 G 01 J 3/10

識別記号

庁内整理番号 7172-2G

60公表 昭和58年(1983)5月6日

部門(区分) 6(1) 審査請求 未請求

(全 10 頁)

砂分光分析装置のためのパルス発光安定化システム

の特

願 昭56-503252

22出

願 昭56(1981)5月1日

❷翻訳文提出日 昭57(1982)12月28日

❷国際出願 PCT/US81/00678

國国際公開番号 WO 82/03913

60国際公開日

昭57(1982)11月11日

の発 明

パン・アーカン・ハロルド

アメリカ合衆国12724ニユーヨーク州キ

International Publication No

ヤリクーン・センター・ボツクス77 * 人 コルモーゲン・テクノロジイズ・コーポ 他出 レイション アメリカ合衆国76201テキサス州ダラス2 001プライアン・タワー・スート300 OHt. 弁理士 新実健郎 外1名. @指 定 AT(広域特許), AU, CH(広域特許), D E (広域特許), F R (広域特許), G B (広域特許), JP, LU(広域特許), NL (広域特許), SE(広域特許), US



25

1 透明な封管内に一対のキセノンガス媒体を封 入した、間隔配置されたタングステン電極と、 前記電極に接続されたことにより放電したと きにそれらの電極にエネルギーを流して、前記 キセノンガス媒体中でアークを生じるためのコ ンデンサを含むコンデンサ放電回路、及び

前記ガス媒体をイオン化して前記電極間にア ークを始動させるためのトリガー回路を含むて ークフラツシュシステムにないて、

前記コンデンサ及び前記電極の間の放電通路 において、放電中のピーク電流値を下げるため のインダクタンス、及び.

前記コンデンサにパイパス接続されたことに より、前記コンデンサにおける実質上すべての エネルギーを前記電極に伝達するためのパイパ スダイオードを備え、

前記インダクタンスの値を選択して、電極ス パッタを実質的に制限するとともに、前記電極

の医片上に金属小塊を形成して再生電極を生じ るようにしたととを特徴とするアークフラツ シ

26

- 2 前記インダクタンスが1~10 µ H の範囲にあ るととを特徴とする請求の範囲第1項に記載の アークフラツ シユシステム。
- 3 前記インダクタンスが約3 μH であることを特 後とする請求の範囲第2項に記載のアークフラ ツシユシステム。
- 前記インダクタンスがピーク電流を 4.000~ 1.000Aまで放少させるものであることを特徴 とする請求の範囲第1項に配数のアークフラッ 'シュシステム。
- 前記インダクタンスがピーク電流を約2,000 Aまで減少させるものであることを特徴とする 請求の範囲第4項に記載のアークフラツシュシ ステム。
- キセノンフラツシユ管と、

ユシステム。

前記フラッシュ官を付勢すべく放電するよう に接続されたコンデンサを含むコンデンサ放電 回路と、

前記コンデンサ及び前記ファッシュ管の間の 放電路において、放電路に挿入されたことによ りピーク電流を減少させるようにした手段と、

前記フラッシュ管からの光がテスト中のサンフルにより変換された後、その異なつた被長成分を各々測定するための、複数の光検出器と、

前記テスト中のサンブルによつて変換されなかつた前記ファッシュ管からの光を、2つの異なつた波長において測定するための、少なくとも2個の参照用検出器、及び

前記検出器からの信号に応答して、前記測定 用検出器からの値を前記2個の参照用検出器の 値に従つて変調するととにより、強度変動を標 準化するとともに、

スペクトルシフトを生成するための電子信号 処理手段

を備えたととを特徴とする色分析計。

7 前記測定用検出器によつて測定された光の値のすべてを、前記参照用検出器の1つにより得

られた側定板で割算することにより強度標準化 を行ない、さらに

前記測定用検出器により測定された光の値を 前記参照用検出器の他方の測定値に対応するルックアップテーブルの値に従つて変調すること により、スペクトルシットを補正するようにし たことを特徴とする請求の範囲第6項記載の色 分光分析針。

- 8 前記手段がインダクタンスであることを特徴とする請求の範囲第6項記載の色分光分析計。
- 9 前記インダクタンスが1~10 µ H の値を有することを特徴とする請求の範囲第 8 項記載の色分光分析計。
- i10 前記インダクタンスが約3 pHの値を有すると とを特徴とする請求の範囲第 9 項記 数の色分光 分析計。
- 11 前記インダクタンスがピーク電流を4,000~ 1,000Aの値まで減少させるものであることを 特徴とする請求の範囲第8項に記載の色分光分 折針。

29

- 12 前記インダクタンスがピーク電流を約2.000 Aの値まで減少させるものであることを特徴と する額求の範囲第11項に記載の色分光分析計。
- 13 請求の範囲第8項に記載の色分光分析計がさらに前記コンデンサをパイパスすることにより、前記コンデンサから前記インダクタンスを介して前記フラッシュ管に実質上完全なエネルギー 伝達を行なわせるように接続したダイオードを 含むことを特徴とする色分光分析計。
- 14 前記検出器のための測定窓が60~200マイクロ砂の範囲にあり、フラッシュ光の持続時間にほぼ対応するものであることを特徴とする請求の範囲第13項記載の色分光分析計。
- 15 前記インダクタンスがピーク電流を 4.000~
 1,000Aの値に減少させるものであることを特徴とする額求の範囲第14項に記載の色分光分析
- 16 前記測定窓が約80マイクロ砂であることを 特徴とする請求の範囲第15項に記載の色分光分 折計。

30

17 ビーク電流が 4.000A 以下であり、 持続時間が 60~200 マイクロ砂の範囲にある電流パルスにより付勢されたキセノンフラッシュ管によりテスト中のサンプルを照射する段階と、

サンプルにより変換された後の照射光を複数の異なつた波長における測定値を得るための検 出段階と、前記フラッシュ管からの光であって 前記サンプルによつては変換されなかつた。 を測定することにより、少なくとも2つの異なった波長における基準値を得るための段階と、 前記測定値を前記基準値の1つで割ることにより、強度変励を標準化する段階、並びに前記測 定値を前記基準値の他方に対応するルックアップ値に従つて変調する段階

からなることを特徴とする色分光分析計。

- 18 前記ピーク電流が約2,000Aであり、ピーク 持続時間が約80マイクロ砂であることを特徴 とする額水の範囲第17項記載の分析計。
- 19 前記ルックアップ値が基準サンプルにおいて 取り出されたデータから得られたものであつて、

前記他方の参照用設出器の測定値に関連する設 出波長にかける強度標準化測定値のための平均 補正値であることを特徴とする額水の範囲第16 項に記載の方法。

明 柳 唐

分光分析 装置の ための パルス発光安定化システム

発明の背景

この発明は分光分析装置、そして特に高強度の フラッシュ管により発光させるようにした、改良 型分光分析システムに関するものである。

キセノンフラッシュ管は極々の異なつた型の決 選にないて、きわめて高い強度の短時間ファッシュでは、 ユ光線を提供すべく用いられる。一般にファッシュではガラス封管に一定の電極を突入させ、この中にキセノンガスを封入したものである。通常、コンデンサの放電により付勢されてアークがこれらの電極間にないて発生し、かつ極面に衝突する。 と、管内で高強度のファッシュ光が発生する。

一般的な適用において、キセノン管の寿命はス パッタによるアーク電極の浸食により定せるもの

2

である。スパッタはガラス封管に金属膜を生じさせるとともに、管内に金属粒子を集積することと たる。

キセノンフラッシュ管は、たとえば G.P.Be-ntley その他による米国特許第3 4 5 8 2 6 1 号に おいて 数示されたよう な技術に 従つて分光分析 装置 のためのパルス光源としても用いられてきた。 この分野に 高強度短時間パルス 照射を 用いる ことは、暗く 不明瞭な目的物を測定する場合に 高い信号対 維音 比を得ることができるとともに、 測定中に 目的物を加熱して測定誤差を生じる危険がないという利益を有する。

しかしながら色彩の分光分析装置を用いるとといいませんが進んだ場合、ファッシュ管の寿命が顕著に短くなつてしまい、そのため光のスペクトル特性が信頼できなくなり、しかもスペクトル安定性が低下することとなる。すなわち従来のキセノンファッシュ管分光分析装置にないて、キセノン管の寿命は約10万回のファッシュ点灯をさせるのが限度である。これ以上使用すると、ファッシ

3

ユ光のスペクトル分布が不規則となり、信頼性ある分光分析データが得られなくなる。 この寿命は 周期的に用いるようなシステムにおいては受容れ可能であるが、連続的に作動させるシステムにおいては、およそ10日間程度であり、 これでは大部分の需要にとつては短か過ぎることになる。

発明の要約

本発明によれば、キセノン管に供給される電流は、従来技術によるものよりも少なくなり、しかも電信で加えられるバルス当りのエネルギーなをほぼ等しく維持することができる。このような配流の減少はスパッタ効果を少なくし、さらに予期しなかつた効果として従来システムにおいては劣化する一方でもつた電優をむしろ生成することが発見された。

新規の電極は、きわめて尖鋭な点を提供すべく 形成される。すなわちァークがとの新規の一対の 電極の間において発生する場合、それは明快な点 対点通路をたどるものである。これらの電極点は 使用により 曖昧 し、徐々に円曲化していく。この円曲化が進行すると、従来システムにおいては アーク 面路は 不規則となり、したが つてフラッシュ 管の寿命を決定するような不規則な発光伏態となってしまうものである。

本発明には、 ・ では、 ・ では、

別の予期しなかつた現象は、フラッシュのスペ クトル分布に関することである。すなわち本発明

•

さらにはスペクトル安定性の低下などを生ずるととなく、数百万回のファッシュ点灯を連続的に行なわせることができた。

図面の簡単な説明

第1図は本発明に従つてキセノンフラッシュ管を励起するための回路を示す略図、第2図は異なつたフラッシュ管励起特性を示す曲線の組を含むグラフ、第3A、3B及び3C図は種々の電極図の条件を示す図、第4図は分光分析計を示す略図、第5A図はキセノンフラッシュ管のスペクトル分布を示すグラフ、第5B図は単一点強度準化の効果を示すグラフである。

詳細な説明

第1 図は本発明に従つたキセノンフラッシュ管 (1)を励起すべく用いられる回路構成を示す略図である。フラッシュ管は電極を突入させ、かつキセノンガスを封入したガラス封管(2)からなつている。

に従つて作動させると、フラッシュのスペクトル 分布は従来システムにおいて観察された程定に比 して連続したフラッシュ点灯の間で比較的大きい 相違を示している。通常そのようなスペクトル分 布の変動は望ましいものではなく、したがつて分 光分析測定では利用できないフラッシュとなるも のである。しかしながら別定された値が多くのス ペクトル点において標準化されると(単一の強度 標準化点におけるより 6多数の点における標準化)システムは同様を環境における従来のファツシ ユシステムにおいて見出された変動よりも少 ない スペクトル変動となることが判明した。すなわち 本発明に従つて作動させると、実際のスペクトル 変動は大きいが、多点標準化処理後の変動は実効 的に少ないものとなり、これによつて信頼性ある システムを提供するととができる。

本発明は分光分析装置におけるキセノンフラッシュ管の動作寿命を大きく改善するものであることが確認された。システムは実験室では顕著を電気の劣化や金属膜の被着によるガラス管の長り、

7

電医(4)はアノードとして作用し、電極(3)はカソードとして作用する。フラツシュ管はまた、アノード(4)に接続されて、管壁に向かでない下方にのびるウイスカ(6)を備えている。対管の外面にはフィルム(5)が破形形成される。これはウイスカ(6)の自由端に対向した部分から始まつて、封管の周りに広がり、カソードに連結されたの間まで下降している。とのウイスカ及び海電性フィルムについてはGold bergの米国特許第3,758,819号においてより完全に記載されているが、要するにこれらはフラッシュ管内のガス媒体をイオン化してアークを発生させるために用いられる。

分光分析の目的に適したキセノンフラッシュ管としては、たとえばアメリカ合衆国のサイエンティフィックインスッルメンツより製造販売されているタイプ2CP-nがある。

キセノンフラッシュ管はコンデンサ(0)からのパルス放電により励起される。コンデンサの一方の 個板はインダクタンスコイル02及びダイオード列 03の直列結合を介してアノード(4)に接続される。 コンデンサの他方の値板はカソード(3) に 接続される。 ダイオード 44 の アノードは フラッシュ 管の カソード(3) に接続され、 ダイオード 44 の カソードはコイル 42 及び ダイオード 列 40 を介して フラッシュ 管の アノード に 接続される。

コンデンサ(00のための充電回路はトランス(7)及び全被プリッジ整流器(8)を含んでいる。 とのプリッジの出力は限流抵抗(1)(100Ω)を介してコンデンサ(00の両端に接続される。

上記回路のパラメータはキセノンフラッシュでを励起すべく高い電流パルス放電を提供するように選択され、これにより反射率又は透過率分光方が測定のための妥当な強度のフラッシュを発生させることができる。コンデンサは付えるではあるようになっている。コンデンサは完全に充電されると、ピーク電力が約10万Wのエネルギー約15ジュールを持つことになる。

ァーク放電を開始するためのトリガー回路はステップアップトランス(2)を具備している。このト

ランスの放電圧用二次巻級はフラッシュ管のファット(3)に接続される。又、ステップアップトランスの一次巻級の一端はプリッシのの人の負端子に接続され、他端はコンデンリロ及び抵抗のを介して正のプリッジ端子に接続される。スイッチの(好ましくはシリコン制御整流器をどの固体スイッチ)はコンデンサのとステップアップトランスのの一次巻線との直列回路にわたしの米国特許第3355625号において記載されている。

10

ルム(5) はガス媒体をイオン化して、いわゆる絶縁破壊を生じさせる。これは電優(3) - (4) 間にアークを発生させ、これに伴なつて主コンデンサ t0) をインダクタンス(12)、ダイオード(13)、アノード(4)、及びカソード(3)を介して放電させることになる。

従来技術における通常の回路のように、もしコイルのが省略されていると、スイッチのが閉じた場合、これは第2図に曲線Aで示す放電特性となる。アーク電優(3) - (4)を通ずるこの電流は約5000A程度まで急激に上昇し、次いで指数/関数的にゼロまで減少する。このパルスの主要部の期間は約20~30マイクロ秒である。このパルスは、実質的に50マイクロ秒でせっに達する。

本発明のどとくインダクタンスコイル(2)及びダイオード(4)を付加すると、放電極性は第2図の曲線 B に示す形に変換され、これにより、より低いピーク電流とより長い持続時間とを有するようになる。回路中にコイルを配したことにより、コンデンサ(10)が放電を開始すると、エネルギーはまずこのコイルにおいて吸収される。コイル中のエネ

11

ルギーは然る後、コンデンサMのバイパス通路で あるダイオードMを介してフラッシュ管内に放出 され消費される。

上述した特別のキセノン管及び他の回路パラメ直で 3/8 インチコアに 14番 ゲージワイヤーを固く 40 回巻き付けたものである。そしてこれに対応するインダクタンスは 1 μH~10 μH の 5 3 μHのインダクタンスを有する。より大きの正式 2 なの 4 ない 4 ない 5 を使用することにより主電 がいる 5 が 5 を使用することにより主電 が 2 を使用することにより主電 が 2 をが 5 を 5 を 5 を 5 を 5 を 5 を 6 を 6 ない 5 を 6 を 7 とい 5 を 7 とい 5 を 8 とい 6 を 8 ない 6 を 7 とい 7 とい 7 とが 7 とが 7 きる。

上述した 40 回巻きインダクタンスコイルを回路 に導入すると、ピーク放電電流は 5000 A から第 2 図の曲線 B に示した約 2000 A まで減少する。 この電流は 8 0 秒において実質的にゼロに選する。

特表昭58-500726(6)

分光分析装置の場合、ピーク電流は4,000~1,000 Aの範囲であれば、本発明に従つて窒ましい結果を得られることが確認された。これらのパルスは (実質、ゼロ値を基準として)60~200マイク ロ砂の持続時間を有する。

第3 B 図は回路中にインダクタンスコイル(な)を 用いない従来型システムにおいて約 5,000 A のピーク電流で作動した後の電極の外形を示している。 図に かいて 切ら か な 面り 、 電 版 切 及び U U は 版 端 に 劣 化 し、 約 1 0 万回 フ ラ ツ シュ点灯する と 最 切 の 尖 鋭 な 点 は 図 の 先 端 切 及 び O O の C と く 純 化 し て しま う。 こ の よ う に 電 医が 純 化 する と ア ー ク は 電 医 上 の 種 々 の 位 置 か ら 不 規 則 に 発生 する こ と と な り 、 そ の 結 果 ア ー ク の 長 さ 及 び 様 方向 の 配 置 が 変 動 し 、 さ ら に フ ラ ツ シ ュ の ス ベ ク ト ル 分 布 が 変 動 す る こ と に な る。 こ の よ う に 純 化 し た 電 医 は 不 規 則 な 照 射 光 を 発生 し 、 し た が つ て 分 光 分 折 測 定 を 満 足 に 行 な え な い よ う に す る。

これに対し、本発明に従つて実際に作動させた 場合、予期し得ない効果として発見された電子 生現象は第3C図に示すような電動作中になる。システムの動作中になる。システムの動作中になる。システムの動作中が発生でいる。 電極材料の粒子はとの削除位置に対発生がみないで示すような回転構用型から、電極の初期先端によりなが、から、電極の初期先端のような小塊を形成する。電極のの間又は何のような小塊点の1つの発生用の電極点として形成される。1つの

14

小塊点はアークの発生点であるが、他の領域における小塊は金属材料を吸着し、成長して、場合によっては電極点を形成することになる。この発生のにして連続ファッシュ点灯におけるアーク発生のための安定な位置を提供する電極の連続的なファッシュの発生中にないて特定の制御点から発生するため、そのアーク長さ及び横方向の位置を安定させるととができる。

第4図はサンブルの色彩を測定すべく可視スペックトルの範囲において拡散反射測定を行ならの分光のに、かられる分光分析計せを示してラックに、なの分光の分析計は本発明によるを形成するために、サンプル(1)は中空球型の積分球(4)中ではでは、サンプル(1)は中空球型のはかないのような色を放散によりを表面は硫酸パリウムのような型やセノンフラッシュ管によりを使される。このでもしている。サを強力を対している。サを強力を対している。サ

15

ンプルは短時間照射されるため、移動サンプルを 測定することが可能であり、典型的には測定中の 移動距離を無視することができる(たとえば G ・ P . Bentley その他の米国特許第 3,4 5 8,2 6 1 号診照)。又、高強度短時間幅のパルス照射を行 なうことは周囲光の効果に窓応しない高域フィル タ型の電子回路とすることができる。

第4図において光顔から光線A,B及びCとも で放出される照射光線は球似の拡散反射壁にで変し、そとからたとは光線Bについて示すは大力を 拡散反射する。とれらの拡散反射光の一の別がから がルを照射するが、残りの大部分は球内の光りで 分に入射する。とのプロセスはすでの光りのがかった かいる。すなわち、サンプルによって反射されたの は円形開口44を通って球外に出射される。開口44 はサンプル法線に対し小さな角度、たとえば8°で 反射された光線を通過させるよりに配置されてい

サンプルから反射した光線はレンズ個によつて

東光されるとともに、スリット4個を面して収束される。スリット4個の目的はこれ以後の光学系通る光線の広がり角を制限することである。スリット4個を通過する光線は、レンス4個により視準を され、分散来子個上に入射する。この分散来子としてはプリズム又は回折格子を用いることが回 格子を用いた例を示している。

回折格子網は入射光線をその成分放長毎に特定の角度で分散させるととにより、分光を行なからのである。たとえば波長700nmを有する赤光線は図の光線をなり、放長400nmを有する紫光線は図の光線をなり、放展なつて出射する。レンズ網はこれらの光線を不連続配配の線形配列上に収集させ、赤光線を点とないて、東光線を点とにないて、東光線を点とにないた。400~700nm間の全放長は点が及びでの間にかいて収束される。その結果、光検出器フレー飼の面内に可視スペクトル像が形成される。

レンズ(17)、回析格子(14)及びレンズ(19)の組合せは、

光検出器としてはシリコンフォトダイオードを用いることができる。各フォトダイオードは狭帯域のみを測定する。との帯域幅はスリット(船の幅及び各フォトダイオードの幅に応じたものである。測定された被長はフォトダイオードのアレー中の位置に応じたものとなる。アレー配列されたフォトダイオードの数は同時に測定される被長の数に等しい。典型的な構成にないては、たとえばCIE標準(French International Commission on illumination)に従つて400~700nmの間を20nmの均等間隔で

分担するようにした16個の検出器が用いられる。

18

各検出器の幅及び中心から中心までの間隔は、いくつかの色彩についての測定精度に影響を与えるととが知られている。したがつて検出器の幅対検出器の中心間距離の比は 0.6 ~ 0.9 の範囲、そしてなるべくなら約 0.8 とすることにより最も好ましい結果を得ることができる。

球壁に設けた孔内には一対の参照用光検出器切及び関が配置され、これによつて照射パルスの強度を監視するようにたつている。第5 A~5 C図に関して後に詳述するが、これらの検出器は互いに異なつた波長の強度を監視するものであり、したがつて適当な光パルスを装備している。これらの検出器から引き出された信号は検出器アレー500から引き出された信号を標準化すべく用いられる。

競面ボート53として知られた球壁の一部は、球面から反射される(すなわち球面がミラーとして作用し)光線によりサンブルが照射されてその部分が測定されないようにするため、ヒンジ機構50により除去することができる。鏡面ボート切が除去されると、光トラップ切は球壁中のその孔から

10

出る光が球の外側付近で偏向することを阻止するものである。鏡面ボートの中心はサンプル法線から8°の位置にあり、これによつて鏡面ボートから出る光線は開口44を通つて球外に出る方向において鏡面反射されることとなる。

分光分析の正確な較正を維持するためにサンプル反射光線の通路中にはアリズム切が挿入される。 このプリズムはサンブルからの光線を第4図のレンズの外に出る方向に変更させ、したがつて収束レンズの差積を損なりものである。しかしその逆にサンプル上の球壁部分から反射された光線が収束レンズ似に導かれ、分析されることになる。球壁面の反射率は日によつて変動せず、安定して用いるとができる。

第5 A 図はタングステン電極を有するキャノンフラッシュ管の照明光源からの光のスペクトル分布を示している。 この図から明らかな通り、 強度は 波長により変動している。 光は特定の狭帯域と広帯域の両方の分布を含んでいるようである。

単純化のため、第 5 A 図には B 個の 検出器による 削定値(a) ~ (h) のみを示しているが、すでに述べた面り典型的なシステムは 1 6 個又はそれ以上の 測定を行なりものである。

検出器(図の1つ(第4図)は第5 B において(図)で示す波長の光強度を監視すべく配置されている。 との測定値は信号処理電子回路切(第4図)により強度の変動を標準化すべく用いられる。 これは 使出器(例から得られた測定値を検出器(図から得られた基準測定値で割ることにより得られる。

フラッシュ管の動作を観察した結果、スペクトルの変動は強度が変動するだけでなく、スペクトルの一端における光強度がときとして他端における光強度がときというスペクトルの強度よりも大きくなるというスペクトルので、したがつて、をとば単一点強度標準化があ長間において違から、及脱するという現象が起こる。 概略的に第5 B B C たいか 通り、これらの逸脱は影線領域で示すような線(1) 及び間の間の値となり、監視点からの隔た

りが大きくなるに従つて増大する。

スペクトルシフトを補低するためには第5 C 図において波長間で示すような、少なくとも3 つの付加的な点においてさらに標準化を行なうことが 望ましい。 参照用検出器的はこの目的で用いられる。 2 つの監視点側及び間は図に示す通り、十分分離させるべきである。

22

上述した2点標準化技術を用いることにより、 被長個及び個の標準化点において正確を値が保証 され、しかも強度変動の度合はスペクトルの他の 点において期待される程度となる。この変動は第 5 C 図において被長個及び個により拡大した形状 で示されている。

フラッシュ管回路が本発明に従つて第1図に示す通り改変されると、比較的大きいスペクトルシットが形成される。第5B図に示す通り、インダクタンスが存在する場合の変動は波長間、1個の問題となるが、本発明によれば比較的大きの最大変動するとなる。1000である。1

しかしながら強度標準化後の変動が本発明による改変に伴なつて比較的大きい場合でも、2点標準化を行なつた後の変動は著しく減少する。第5 C図に示す通り、最大の変動はd2からd3の範囲ま で減少する。このような予期し得ない効果がなぜ 得られるかは不明である。 23

色分光分析装置は同じ測定を繰り返す能力に従って常套的に評価される。これらの評価は値 1.0 を、内眼で検出し得る限度の色違いとした場合の色違いの値に従ったものである。反復可能性は同ーサンプルについての一連の測定にわたる RMS 色違い値である。

従来のシステムによる単一点強度標準化は1又は2程度の高い色違い値を伴なりものである。2点標準化を行なり同様の本発明のシステムは、色違い値の範囲が0.17~0.25という小さな値になる。本発明によれば2点標準化後の繰り返し可能性は約0.09~0.15の色違い範囲まで改善される。

信号処理電子回路のはなるべくなら、サンプル及び保持回路と、各検出器の、約及び間に接続されたアナログ/デジタル変換器と、ルックアップテープル用読取り専用メモリー(ROM)、及び代では、たマイクロプロセッサを具備している。サンプル及び保持回路は 60~200マイクロ砂、そして第2図に曲線 B で示した好ましい実施例において

は約 B O マイクロ砂間の光パルス 存続時間に対応 する測定窓を提供するように制御される。

選択的にハードワイヤードデジタル論理回路又はフナログ演算システムを用いることもできる。

以上、本発明の好ましい実施例について説明した。しかしながら本発明の範囲内において極々の変形例を採用することが可能であり、それらは恋付の請求の範囲においてのみ限定されるものである。

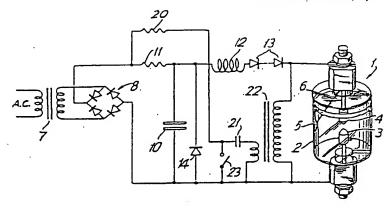


FIG.I

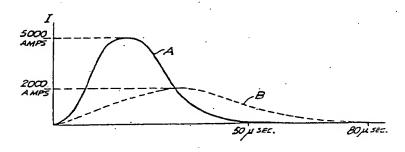
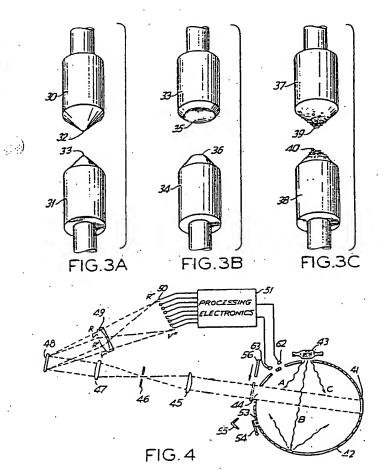


FIG.2



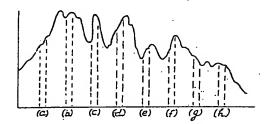
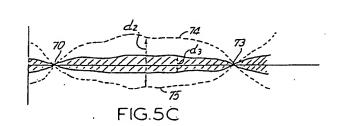


FIG.5A

FIG.5B



正 醬 (方式)

昭和58 月 3 日適

特許庁長官

- 1. 事件の表示 PCT/USB1/00678
- 2. 発明の名称 分光分析装置のためのパルス発光安定化システム
- 3. 補正をする者

事件との関係 特許出頗人

氏 名(名 称)

コルモーゲン テクノロジイズ コーポレイション

4. 代 理 人

T 604

住所 京都市中京区御幸町通三条上る丸屋町330番地の 原育 氏名 弁理士 (5963)新 実 韓 即望知

5. 補正命令の日付

昭和58年1月27日

6. 補正により増加する発明の数・

7. 補正の対象 8 精工の内容

特許法第184条の5第1項の規定による各面、 特許出顧人の欄 特許協力条約に基づく国際出顧顧客の翻訳文、

以指定国の例及び出版人の名称の例。追記例の I 出版人、E、Kの例

委任状および翻訳文 図面の翻訳文、第3A、3B、3C及び第4図

8 補正の内容

別紙の通り



33 *38* FIG.3A FIG.3B FIG.3C 信号处理 雷子回路

·FIG.4

補正の内容

- 特許法第184条の5第1項の規定による方面を別級の値り 確正する。
- 特許協力条約に基づく国際出願願書の翻訳文を別紙の通り補 正する。
- 委任状かよび翻訳文各1通別添補充する。 131
- 図面の翻訳文、第3A、3B、3C及び第4
 - 図を別紙の通り補正する。

添附書頭の目録

- 特許法第184条の5第1項の規定による函面
- 1 通
- 特許協力条約に基づく国際出顔額費の翻訳文 (2)
- 1 通

委任状かよび翻訳文

- 各1通
- 図面の翻訳文(第3A、3B、3C及び第4図) (4)

			国 奈				
						81/00678	
I. CLAESIFICATION OF BUSJECT MATTER (II owners) closeffication symbols apply, indicate all) 1 According to international Polent Classification (IPC) or to both Nederal Classification and IPC							
INT. CL.3 CO1J 3/42; HO5B 41/30							
U.S. CL. 315/241R; 356/320							
W. FIELDE SEARCHED							
Minimum Decumentation Searched 4							
Classification System Classification Symbols							
	356/313, 319, 320, 411, 425, 435						
U.S. 250/565, 574, 575, 578							
Desumentation Searched other than Minimum Decementation to the Estent that each Decumenta are included in the Fielde Searched 4							
ł							
·							
II, DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT ** Cologory ** Obston of Document, ** with indication, where appropriate, of the referent persoages ** Referent to Claim No. **							
Cologory *	Chris	ion of Document, 10 with	Indication, where our	repriets, of the referent	parauges 17	Referent to Claim No. 31	
A,E	us, A	1, 4,296,358 BERNIER	Published	20 October	1981,	1-5	
A		1, 3,532,429 NUCHES et al	Published	06 October	1970,	6-19	
A	US, A	, 4,030,828 SONOBE et al	Published	21 June 19	77.	6-19	
* Special categories of cited decuments: 11 **A ' decument decided decuments: 12 **A' decument decided down the parametristics of the eri **Standard defining the parametristics of the eri **Standard deciments and parametristics of the eri **Standard deciment published on erither the international filing date but the contempt published on erither the international filing date eric parametristics of the eric parametristics o							
TV. CERTIFICATION Outs of the Actual Completion of the Informational Search 1 Date of Malling of this Informational Search Report 1							
29 DEC 1981							
14 DECEMBER 1981							
ISA/US Process Authority September of Authority State of Authority							